

Департамент образования Томской области
Областное государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
"Томский промышленно-гуманитарный колледж"



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной профессиональной образовательной программы подготовки специалистов среднего звена
Областного государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения
"Томский промышленно-гуманитарный колледж"
по специальности среднего профессионального образования

15.02.19 Сварочное производство

Приказ Министерства просвещения РФ от 30 ноября 2023 г. N 907 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.19 Сварочное производство"

Квалификация: техник

Форма обучения - очная

Нормативный срок обучения - 2 года 10 месяцев
на базе среднего общего образования

Технологический профиль

Пояснительная записка

Настоящий учебный план основной образовательной программы среднего профессионального образования Областного государственного образовательного учреждения среднего профессионального образования «Томский промышленно-гуманитарный колледж» разработан на основе:

- Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (с изм. и доп.);
- Приказ Минпросвещения России от 08 апреля 2021 г. № 153 «Об утверждении Порядка разработки примерных основных образовательных программ среднего профессионального образования, проведения их экспертизы и ведения реестра примерных основных образовательных программ среднего профессионального образования»;
- Приказ Министерства просвещения РФ от 30 ноября 2023 г. N 907 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.19 Сварочное производство»;
- Приказ Министерства просвещения РФ «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» № 762 от 24.08.2023 (далее – Порядок организации образовательной деятельности);
- Приказ Министерства просвещения РФ от 8 ноября 2021 г. N 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказ Министерства науки и высшего образования РФ и Министерства просвещения РФ «О практической подготовке обучающихся» № 885/390 от 05.08.2020;
- Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 28 ноября 2013 г. N 701н «Об утверждении профессионального стандарта «Сварщик» (с изменениями и дополнениями)
- Методические рекомендации по использованию в практике профессиональных образовательных организаций примерных программ вариативной части основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования (Служебная записка от 29.03.2024 №65-2188);
- Устав ОГБПОУ «Томский промышленно-гуманитарный колледж».

Организация учебного процесса и режим занятий:

- Организация учебного процесса спланирована в соответствии с требованиями ФГОС:
- Начало учебных занятий – 1 сентября, окончание – в соответствии с учебным планом.
- Образовательная деятельность осуществляется на государственном языке Российской Федерации – русском языке.
- Объем учебных занятий и практики во взаимодействии с преподавателем не превышает 36 академических часов в неделю.
- Занятия группируются парами (два академических часа продолжительностью 45 минут с перерывом 5 минут).
- Обязательная часть социально-гуманитарного цикла образовательной программы предусматривает изучение следующих обязательных дисциплин: «История России», «Иностранный язык в профессиональной деятельности», «Безопасность жизнедеятельности», «Физическая культура», «Основы бережливого производства», «Основы финансовой грамотности».

Общий объем дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» составляет 68 академических часов, из них на освоение основ военной службы (для юношей) - не менее 48 академических часов; для подгрупп девушек это время может быть использовано на освоение основ медицинских знаний. Во время изучения дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» предполагается прохождение обучающимися (юношами) учебных сборов в количестве 35 часов;

– Дисциплина «Физическая культура» способствует формированию физической культуры выпускника и способности направленного использования средств физической культуры и спорта для сохранения и укрепления здоровья, психофизической подготовке к профессиональной деятельности, предупреждению профессиональных заболеваний.

– Для обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья образовательная организация устанавливает особый порядок освоения дисциплины «Физическая культура» с учетом состояния их здоровья.

– Обязательная часть общепрофессионального цикла образовательной программы предусматривать изучение следующих обязательных дисциплин: «Информационные технологии в профессиональной деятельности», «Охрана труда», «Экономика организации», «Менеджмент», «Инженерная графика», «Техническая механика», «Материаловедение», «Электротехника и электроника», «Метрология, стандартизация и сертификация», «Технологические процессы в машиностроении».

– Профессиональный цикл образовательной программы включает профессиональные модули, которые формируются в соответствии с видами деятельности:

- подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций;
- разработка технологических процессов и проектирование изделий;
- контроль качества сварочных работ;
- организация и планирование работ на сборочно-сварочном участке.

– При проведении лабораторных и практических занятий со сложными расчетными работами учебная группа может делиться на подгруппы, что связано с использованием лабораторного оборудования, применением ПК.

– На весь период обучения учебным планом предусмотрено выполнение одного курсового проекта – по профессиональному модулю ПМ 02 Разработка технологических процессов и проектирование изделий».

– При реализации образовательной программы может применяться электронное обучение и дистанционные образовательные технологии. Процесс применения и реализации электронного обучения и дистанционных образовательных технологий регламентируется Положением об электронном обучении и использовании дистанционных образовательных технологий в ОГБПОУ «Томский промышленно-гуманитарный колледж».

– Текущий контроль знаний осуществляется в форме контрольных работ, устного опроса и др. Формы и процедуры текущего контроля знаний определяются преподавателем. Для проведения текущего контроля используется пятибалльная шкала отметок. Порядок проведения текущего контроля обучающихся регламентируется Положением о текущем контроле успеваемости и промежуточной аттестации студентов ОГБПОУ «Томский промышленно-гуманитарный колледж».

– В процессе обучения по программе подготовки специалистов среднего звена студенты получают рабочие профессии «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом» и «Сварщик частично механизированной сварки».

– Часть профессионального цикла образовательной программы, выделяемого на проведение практик, составляет 1332 часов. При реализации образовательной программы предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная. Производственная практика состоит из двух этапов: практики по профилю специальности и преддипломной практики.

– Учебная и производственная практики проводятся в соответствии с Положением о практической подготовке обучающихся в ОГБПОУ «Томский промышленно-гуманитарный колледж».

– Учебная практика проводится рассредоточено в лабораториях колледжа, производственная практика проводится концентрированно на предприятиях отрасли.

№	Вид практики	Семестр	Количество часов
1	Учебная практика		900
	УП.01 по ПМ.01 Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций	2,3 семестр	72
	УП.02 по ПМ.02 Разработка технологических процессов и проектирование изделий	5 семестр	72
	УП.03 по ПМ.03 Контроль качества сварочных работ	4 семестр	36
	УП.04 по ПМ.04 Организация и планирование сварочного производства	5 семестр	72
	УП.05.01 по ПМ.05 Выполнение работ по профессии «Сварщик»	1,2 семестр	216
	УП.05.02 по ПМ.05 Выполнение работ по профессии «Сварщик»	3,4 семестр	180
	УП.05.03 по ПМ.05 Выполнение работ по профессии «Сварщик»	5,6 семестр	144
	УП.06 по ПМ.06 Сварка оборудования нефтегазового и химического производств	3,4 семестр	108
2	Производственная практика		432
	ПП.01 по ПМ.01 Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций	3 семестр	72
	ПП.02 по ПМ.02 Разработка технологических процессов и проектирование изделий	6 семестр	72
	ПП.03 по ПМ.03 Контроль качества сварочных работ	4 семестр	72
	ПП.04.01 (по профилю специальности) по ПМ.04 Организация и планирование сварочного производства	6 семестр	72
	ПП.04.02 (преддипломная) по ПМ.04 Организация и планирование сварочного производства	6 семестр	144

– Продолжительность каникул на 1 курсе составляет 11 недель, на 2 курсе - 10 недель на 3 курсе - 2 недели в зимний период.

1.1. Формирование вариативной части ОПОП

Вариативная часть ППССЗ направлена на расширение и углубление подготовки, определяемой содержанием обязательной части, получения дополнительных умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособного выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения обучения. Объем вариативной части составляет 1340 часов учебных занятий; Распределение объема часов вариативной части по учебным дисциплинам и модулям выполнено в соответствии с рекомендациями Департамента профессионального образования Томской области и решением Методического совета колледжа.

Часы вариативной части использованы на:

- 1) Введение дисциплин в Социально-гуманитарном цикле (72 ч.):
 - СГв.07 Основы предпринимательства (36 ч.);
 - СГв.09 Эффективное поведение выпускников ПОО на рынке труда (36 ч.).
- 2) Введение дисциплин в Общепрофессиональном цикле (36 ч.):
 - ОПв.12 Экология в профессиональной деятельности (36 ч.);

3) Увеличение количества часов раздела Профессиональные модули (792 ч.), в том числе введение профессионального модуля ПМ.06 Сварка оборудования нефтегазового и химического производств

1.2. Порядок аттестации обучающихся

– Промежуточная аттестация студентов проводится в форме дифференцированных зачетов, экзаменов, комплексных дифференцированных зачетов, комплексных экзаменов.

– Дифференцированные зачеты, комплексные дифференцированные зачеты проводятся за счет учебного времени, отведенного на изучение дисциплин, междисциплинарного курса, практики. Количество дифференцированных зачетов, зачетов в учебном году – не более 10 (в указанное количество не входят зачеты по физической культуре). Учебным планом предусмотрено комплексное проведение дифференцированных зачетов.

– Экзамены по дисциплинам и междисциплинарным курсам, экзамен по профессиональному модулю (квалификационный) проводятся рассредоточено. При этом определяется день, освобожденный от других форм учебной нагрузки.

– Аттестация по итогам производственной практики проводится на основании результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

– Порядок проведения промежуточной аттестации студентов регламентируется Положением о текущем контроле успеваемости и промежуточной аттестации студентов ОГБПОУ «Томский промышленно-гуманитарный колледж».

– Государственная итоговая аттестация проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы и демонстрационного экзамена.

УТВЕРЖДАЮ
Директор ОГБПОУ "ТПГК"
_____ Е.Е.Змеева

**Календарный учебный график
15.02.19 Сварочное производство
на 2025-2028 гг.**

курс	сентябрь				30.09 - 05.10	октябрь			28.10 - 02.11	ноябрь				декабрь				29.12 - 04.01	январь			27.01 - 01.02	февраль			24.02 - 01.03	март				31.03 - 05.04	апрель			28.04 - 03.05	май				июнь				30.06 - 05.07	июль	
	02 - 07	09 - 14	16 - 21	23-28		07 - 12	14 - 19	21 - 26		04 - 09	11 - 16	18 - 23	25 - 30	02 - 07	09 - 14	16 - 21	23 - 28		06 - 11	13 - 18	20 - 25		03 - 08	10 - 15	17 - 22		03 - 08	10 - 15	17 - 22	24 - 29		07 - 12	14 - 19	21 - 26		05 - 10	12 - 17	19 - 24	26 - 31	02 - 07	09 - 14	16 -21	21 -28			
Учебная неделя	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	
I																		=	=																											
II															8	8	8	=	=																						8	8	8	=	=	
III																	::	=	=									::	8	8	8	8	8	x	x	x	x	::	Δ	Δ	Δ	Δ	111	111	=	=

☐	обучение по дисциплинам и МДК
☐	промежуточная аттестация
☐	каникулы
☐	неделя отсутствует
☐	государственная итоговая аттестация

☐	учебная практика
☐	производственная практика (по профилю)
☐	производственная практика (преддипломная)
☐	подготовка к ГИА

1. Сводные данные по бюджету времени (в часах)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
			по профилю специальности	преддипломная				
I	1164	252			60		11	1476
II	936	360	144		72		10	1512
III	732	144	144	144	96	216	2	1476
Всего	2832	756	288	144	228	216	23	4464

Наименование профессиональной образовательной организации: ОГБПОУ "Томский промышленно-гуманитарный колледж"

Код программы ППССЗ

Код и наименование специальности: 15.02.19 Сварочное производство
Квалификация: Техник

Нормативный срок обучения: 2 года 10 месяцев

Форма обучения: очная
База обучения: среднее общее образование

2. ПЛАН УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА

751 гр.

Индекс	Наименование учебных циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Объем образовательной нагруз	Учебная нагрузка обучающихся (час.)													
				Самостоятельная учебная работа	Во взаимодействии с преподавателем				Консультации	Промежуточная аттестация	1 курс		2 курс		3 курс		
					Нагрузка на дисциплины и МДК			По практике производственной и учебной			1 семестр, 17 нед.	2 семестр, 24 нед.	1 семестр, 17 нед.	2 семестр, 24 нед.	1 семестр, 17 нед.	2 семестр, 24 нед.	
					В т.ч. по учебным дисциплинам и МДК	Теоретическое обучение	Лаб. и практ. занятий										Курсовых работ (проектов)
1	2	3	5	6	7	8	9	10	11	12	13	16	17	18	19	20	21
СГ.00	Социально-гуманитарный цикл	03/9ДЗ/0Э/1КДЗ	592	0	592	148	444	0	0	0	0	140	208	72	136	36	0
СГ.01	История России	ДЗ/-/-/-/-	32		32	26	6					32					
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	-/-/-ДЗ/-/-	174		174	0	174					36	52	36	50		
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	-/ДЗ/-/-/-/-	68		68	48	20						68				
СГ.04	Физическая культура	ДЗ/ДЗ/ДЗ/ДЗ/-/-	174		174		174					36	52	36	50		
СГ.05	Основы бережливого производства	-/ДЗ/-/-/-/-	36		36	20	16						36				
СГ.06	Основы финансовой грамотности	ДЗ/-/-/-/-/-	36		36	20	16					36					
СГв.07	Основы предпринимательства	-/-/-ДЗ/-/-	36		36	20	16								36		
СГв.08	труда	-/-/-ДЗ/-/-	36		36	14	22									36	
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины	03/8ДЗ/1Э	726	20	706	382	282	0	0	6	36	272	220	0	188	46	0
ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности	-/-/-ДЗ/-/-	56		56	6	50								56		
ОП.02	Охрана труда	-/-/-Э/-/-	60	4	56	32	10			2	12				60		
ОП.03	Экономика организации	-/-/-ДЗ/-/-	46		46	32	14									46	
ОП.04	Менеджмент	-/-/-ДЗ/-/-	36		36	30	6								36		
ОП.05	Инженерная графика	-/ДЗ/-/-/-/-	108		108	4	104					72	36				
ОП.06	Техническая механика	-/Э/-/-/-/-	110	10	100	66	20			2	12	52	58				
ОП.07	Материаловедение	ДЗ/-/-/-/-/-	98		98	80	18					98					
ОП.08	Электротехника и электроника	-/Э/-/-/-/-	80	6	74	40	20			2	12		80				
ОП.09	Метрология, стандартизация и сертификация'	-/ДЗ/-/-/-/-	46		46	38	8						46				
ОП.10	Технологические процессы в машиностроении	ДЗ/-/-/-/-/-	50		50	32	18					50					
ОПв.12	Экология в профессиональной деятельности	-/-ДЗ/-/-/-	36		36	22	14								36		
П.00	Профессиональный цикл	03/11ДЗ/16Э/4КДЗ	2930	88	2842	766	490	60	1332	14	180	200	436	540	576	530	648
ПМ.01	Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций	03/2ДЗ/2Э/1КДЗ	482	24	458	182	106	0	144	2	24	0	208	274	0	0	0
МДК.01.01	Технология сварочных работ	-/Э/КДЗ/-/-/-	182	12	170	98	58			2	12		84	98			
МДК.01.02	Основное оборудование для производства сварных конструкций	-/ДЗ/КДЗ/-/-/-	144	12	132	84	48						88	56			
УП.01	Учебная практика	-/-КДЗ/-/-/-	72		72				72				36	36			
ПП.01	Производственная практика (по профилю специальности)	-/-/-/-КДЗ/-/-/-	72		72				72					72			
ПМ.01.ЭК		-/-Э/-/-/-/-	12		12						12			12			

ПМ.02	Разработка технологических процессов и проектирование изделий	03/3Д3/3Э	508	26	482	140	128	30	144	4	36	0	0	38	52	240	178
МДК.02.01	Основы расчета и проектирования сварных конструкций	-/-/-/Э/-	198	18	180	98	68			2	12			38	52	108	
МДК.02.02	Основы проектирования технологических процессов	-/-/-/Д3/Э	154	8	146	42	60	30		2	12					60	94
УП.02	Учебная практика	-/-/-/Д3/-	72		72				72							72	
ПП.02	Производственная практика (по профилю специальности)	-/-/-/Д3	72		72				72								72
ПМ.02.ЭК		-/-/-/Э/-	12		12						12						12
ПМ.03	Контроль качества сварочных работ	03/1КД3/1Э	166	2	164	34	10	0	108	0	12	0	0	0	166	0	0
МДК.03.01	Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций	-/-/-/КД3/-/-	46	2	44	34	10								46		
УП.03	Учебная практика		36		36				36						36		
ПП.03	Производственная практика (по профилю специальности)		72		72				72						72		
ПМ.03.ЭК		-/-/-/Э/-/-	12		12						12				12		
ПМ.04	Организация и планирование сварочного производства	03/3Д3/3Э	508	12	496	100	68	0	288	4	36	0	0	0	0	158	350
МДК.04.01	Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке	-/-/-/Э/Э/	208	12	196	100	68			4	24					86	122
УП.04	Учебная практика	-/-/-/Д3/-/-	72		72				72							72	
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	-/-/-/Д3	72		72				72								72
ПП.04.02	Производственная практика (преддипломная)	-/-/-/Д3	144		144				144								144
ПМ.04.ЭК		-/-/-/Э/-	12		12						12						12
ПМ.05	Выполнение работ по профессии "Сварщик"	03/4Д3/6Э	970	16	954	248	102	0	540	4	60	200	228	136	154	132	120
МДК.05.01	Техника и технология работ ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом	-/КЭ/-/-/-/-	200	12	188	124	50			2	12	128	72				
МДК.05.02	Техника и технология работ частично механизированной сварки	-/-/-/Э/-/-	98	4	94	58	22			2	12			64	34		
МДК.05.03	Техника и технология работ дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе	-/-/-/Э	96		96	66	30									60	36
УП.05.01	Учебная практика	-/Д3/-/-/-/-	216		216				216			72	144				
УП.05.02	Учебная практика	-/-/-/Д3/-/-	180		180				180					72	108		
УП.05.03	Учебная практика	-/-/-/Д3/Д3	144		144				144							72	72
ПМ.05.КЭ		-/Э/-/Э/-/Э/	36		36						36		12		12		12
ПМ.06	Сварка оборудования нефтегазового и химического производств	03/1Д3/1Э/2КД3	296	8	288	62	76	30	108	0	12	0	0	92	204	0	0
МДК.06.01	Технология сварки трубопроводов, резервуаров и аппаратов химической промышленности	-/-/КД3/КД3/-/-	176	8	168	62	76	30						56	120		
УП.06	Учебная практика	-/-/КД3/КД3/-/-	108		108				108					36	72		
ПМ.06.ЭК		-/-/-/Э/-/-	12		12						12				12		
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация		216		216												216
	ВСЕГО		4464	108	4356	1296	1216	60	1332	20	216	612	864	612	900	612	864
Подготовка дипломного проекта: 15.05-27.05.2029 (всего 2 нед); Подготовка к демонстрационному экзамену: 29.05-10.06.2029 (всего 2 нед); Демонстрационный экзамен: 12.06-17.06.2029 г. (всего 1 нед.); Защита дипломного проекта: 19.06-24.06.2029 г. (всего 1 нед.)				Всего	Дисциплин и МДК							540	684	396	612	336	252
					Учебной практики							72	180	144	216	216	72
					Производственной практики							0	0	72	72	0	288
					Экзаменов							0	5	1	5	2	6
					Дифф. Зачетов							4	6	2	8	6	4
					Зачетов							0	0	0	0	0	0

Условные обозначения

Количество и формы промежуточной аттестации за цикл — Nз/Nдз/Nэ/Nдр

Nз— количество зачетов (З); Nдз — количество дифференцированных зачетов (ДЗ); Nэ — количество экзаменов (Э)*; Nдр — количество других форм аттестации (ДР).

* По умолчанию в общем количестве экзаменов дополнительно подсчитываются квалификационные экзамены по "Профессиональным модулям", добавленным в учебный план.

Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений

<i>№</i>	<i>Наименование</i>
Кабинеты:	
1	Гуманитарных и социально-экономических дисциплин
2	Математики
3	Инженерной графики
4	Информатики и информационных технологий
5	Экономики отрасли, менеджмента и правового обеспечения профессиональной деятельности
6	Экологических основ природопользования, безопасности жизнедеятельности и охраны труда
7	Расчета и проектирования сварных соединений
8	Технологии электрической сварки плавлением
9	Метрологии, стандартизации и сертификации
Лаборатории:	
1	Технической механики
2	Электротехники и электроники
3	Материаловедения
4	Испытания материалов и контроля качества сварных соединений
Мастерские:	
1	Слесарная
2	Сварочная
Полигоны:	
1	Сварочный полигон
Тренажеры, тренажерные комплексы:	
1	Компьютеризированный малоамперный дуговой тренажер сварщика МДТС-05
Спортивный комплекс:	
1	спортивный зал
2	тренажерный зал
Залы:	
1	Библиотека, читальный зал с выходом в Интернет
2	Актовый зал